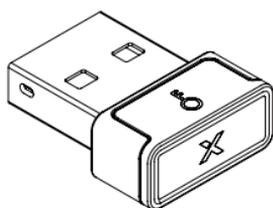


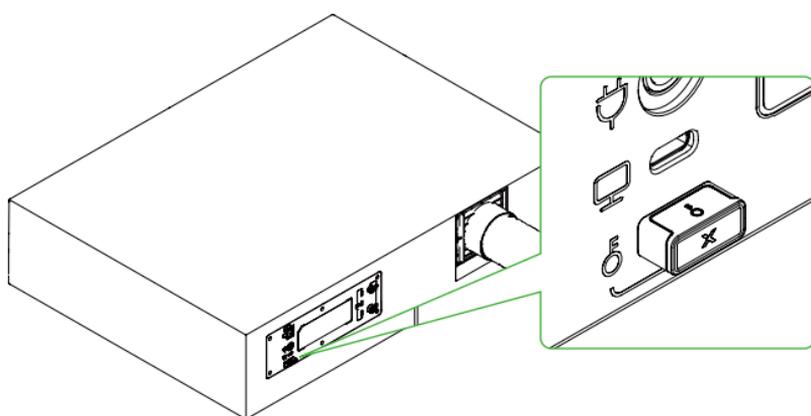
Instructions pour la clé de contrôle d'accès



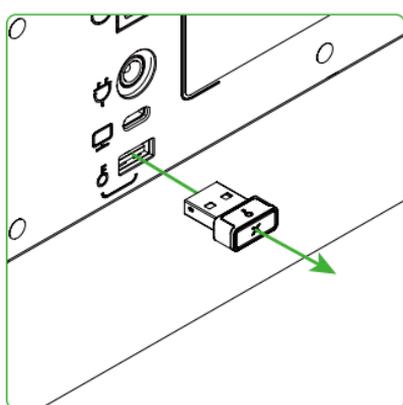
La clé de contrôle d'accès est conçue pour contrôler l'accès aux fonctions de traitement et aux fonctions connexes d'une machine laser. Il peut servir à la fois de clé de contrôle d'accès et de connecteur de verrouillage à distance.

Fonction 1 : Touche de contrôle d'accès

Insérez la clé dans la machine laser pour déverrouiller le traitement et les fonctions connexes



Retirez la clé de la machine laser pour verrouiller le traitement et les fonctions connexes



L'orifice d'insertion de la clé varie selon les machines.

Fonction 2 : Connecteur de verrouillage à distance

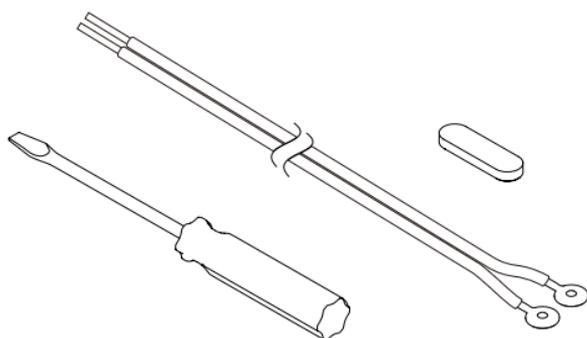


Sur la base des mécanismes d'évaluation et de contrôle de la sécurité du LSO, vous pouvez créer une zone de sécurité contrôlée en utilisant la fonction de verrouillage à distance de la clé de contrôle d'accès.

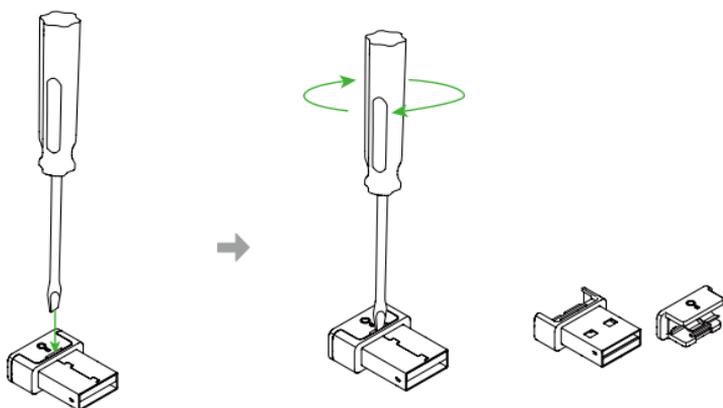
La clé comprend deux feuilles métalliques percées de trous et une anche métallique, qui forment le circuit à l'intérieur de la clé. Vous pouvez retirer le couvercle arrière et former un nouveau circuit en utilisant les deux feuilles métalliques percées de trous et deux câbles munis de bornes. Après avoir formé un nouveau circuit, vous pouvez mettre en œuvre le contrôle d'accès en coupant et en connectant le circuit.

Par exemple, connectez le fil de chaque câble aux plaques métalliques de la clé, collez l'autre extrémité de chaque câble sur le cadre de la porte et collez une feuille métallique sur la porte pour interrompre et connecter le circuit en ouvrant et en fermant la porte. Les étapes sont décrites ci-dessous.

1. Préparez un tournevis à tête plate, deux câbles et une feuille métallique.

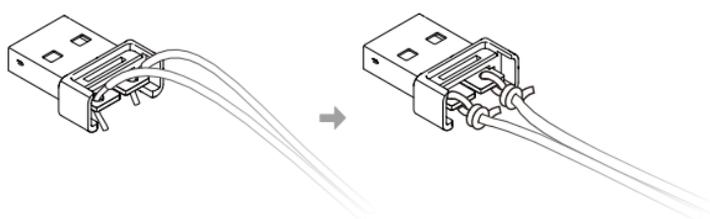


2. Retirer le couvercle arrière de la clé.

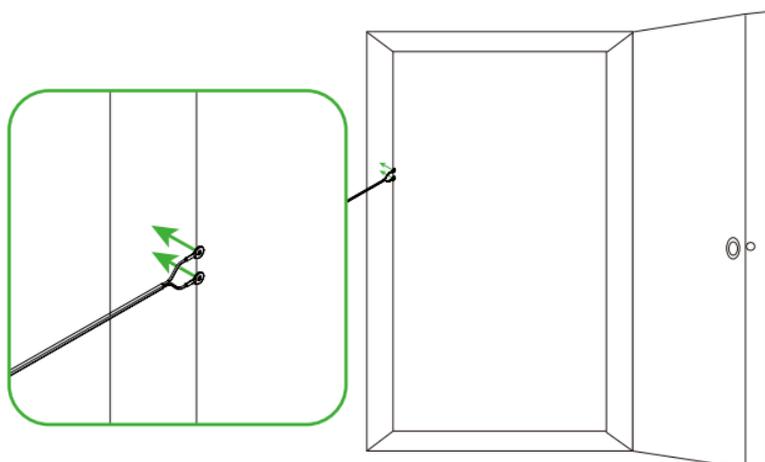


Veillez conserver correctement le couvercle arrière retiré pour une utilisation ultérieure.

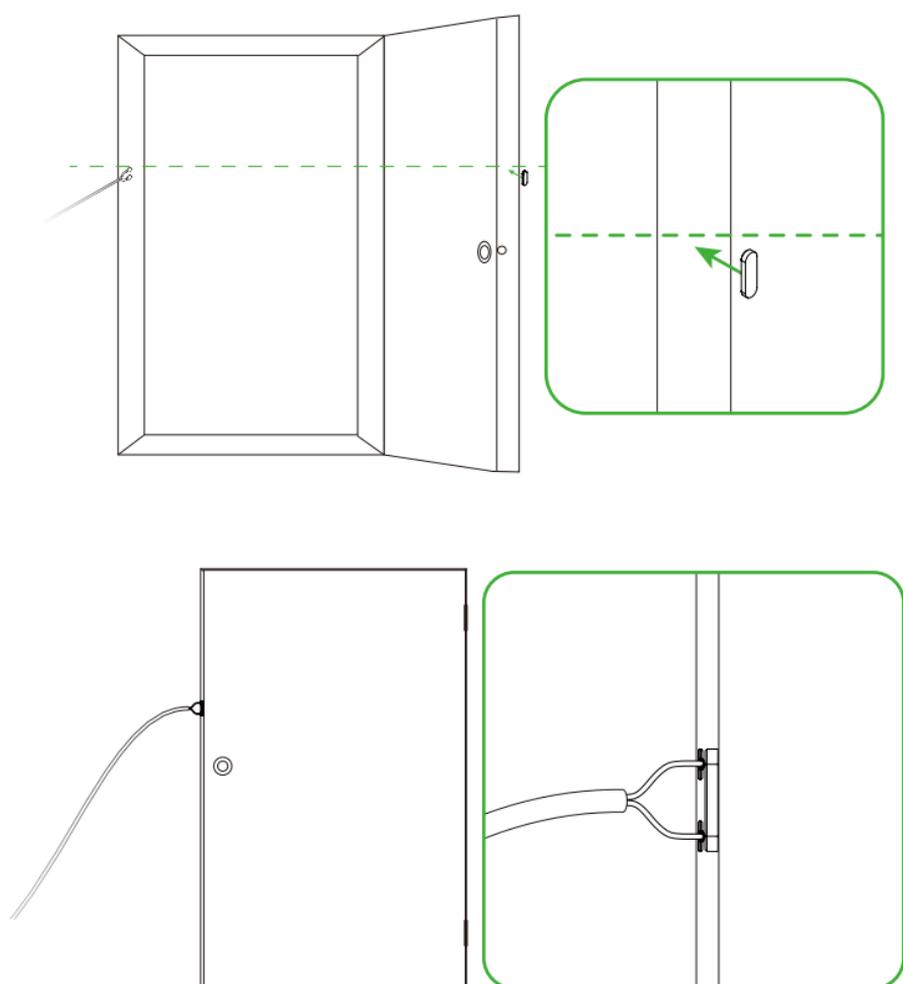
3. Passez les fils dans les trous des feuilles de métal et tordez-les pour les serrer.



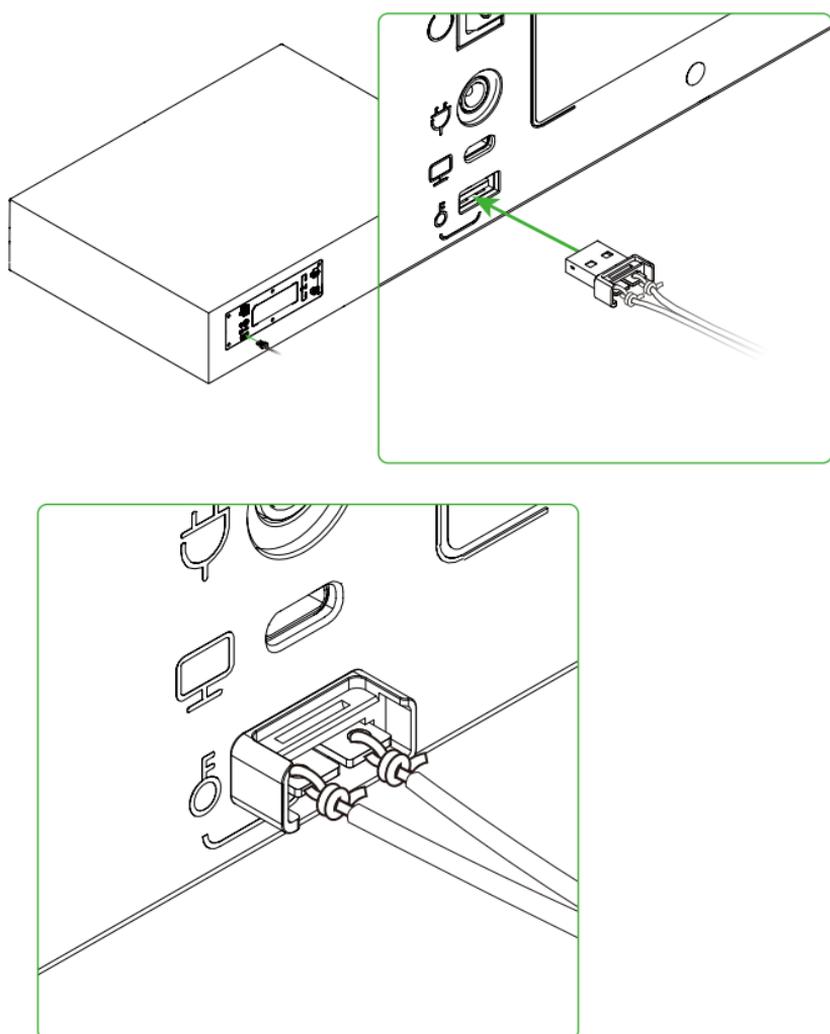
4. Coller les bornes des câbles sur le cadre de la porte.



5. Collez la feuille métallique sur la porte à la même hauteur que celle des bornes. Veillez à ce que la tôle entre en contact avec les deux bornes pour compléter le circuit lorsque la porte est fermée.



6. Insérez la clé dans le port de la machine laser.



Ainsi, lorsque vous fermez la porte, le circuit est complet et le traitement et les fonctions connexes sont déverrouillés; lorsque vous ouvrez la porte, le circuit est interrompu et le traitement et les fonctions connexes sont verrouillés.